ФАЗОВ СЪСТАВ НА НАНОМОДИФИЦИРАН КОМПОЗИТ В95

Анна Бузекова – Пенкова¹, Людмил Марков¹, Петър Цветков²

¹Институт за космически изследвания и технологии – Българска академия на науките e-mail: a_bouzekova @space.bas.bg; Lmarkov @space.bas.bg ²Институт по обща и неорганична химия – Българска академия на науките e-mail: p-tzvetkov @gmx.net

Ключови думи: алуминиеви сплави, ултрадисперсен диамантен прах

Резюме: В представената работа е използван прахово ренгенов дифракционен метод, за определяне на кристалната структурата и микроструктурните особености на кристалните фази в изследвания образец - композит В95.

PHASE COMPOSITION OF NANO MODIFIED COMPOSITE B95

Anna Bouzekova-Penkova¹, Ludmil Markov¹, Petar Cvetkov²

¹Space Research and Technology Institute – Bulgarian Academy of Sciences e-mail: a_bouzekova @space.bas.bg; Lmarkov @space.bas.bg
²Institute of General and Inorganic Chemistry – Bulgarian Academy of Sciences e-mail: p-tzvetkov @gmx.net

Keywords: Aluminum alloys, ultradispersed diamond powder

Abstract: In the present work is used powder X-ray diffraction method for determining the crystal structure and microstructural characteristics of crystalline phases in the research model - composite B95.

Въведение

Изискванията към сплавите стават все по големи. С появата на взривно получени диаманти, в т.ч. ултрадисперсни, възниква и възможността за използването им като уякчаващи частици за подобряване на качествата им.

В представената работа изходната сплав е B95 с количествена прибавка на взривно синтезиран нанодиамант (HД) и Волфрам. Нанодиаманта представлява фин сив прах, с чистота 99,9%, пикнометрична плътност – 3,16 g/cm³ и специфична повърхност до 400 m²/g,. Изследванията, извършени със сканиращ електронен микроскоп и проведената компютърна обработка на образите показват, че частиците нанодиамант са почти изометрични със среден размер 4÷7nm.



Фиг. 1. Нанодиамант

Теория на метода

Целта на изследването е определяне на кристалните фази в изследвания образец посредством прахови рентгенови дифракционни методи, които позволяват да се получи детайлна информация за кристалната структурата и микроструктурните особености на изследваните кристални фази. Получената кристалографска информация позволява да се определят качествен и количествен фазов състав, типа решетка и параметри на елементарната клетка, заселеност и позиция на атомите в структурата, размер и форма на кристалитите в праховия образец. Тази информация позволява да се направи връзка между начина на получаване от една страна и структурните особености и свойствата на материалите. Поради тази причина праховата рентгенова дифракция е много важен метод в неорганичното материалознание.

Освен рентгенови лъчи (X-rays) получени в лабораторни условия, за получаване на дифракция от поликристални образци може да се използва също поток от фотони с висока енергия (синхротрон). Тези източници на светлина дават възможност за получаване на информация с много високо качество и извършване на допълнителни изследвания, като детайлно изучаване на фазови преходи при условия на висока температура, налягане, електрическо или магнитно поле. При преминаване на рентгеновите лъчи през веществото те взаимодействат с него, като освен дифракция се наблюдава още флуоресценция, абсорбция, Комптъново разсейване, двойна дифракция и др. В резултат от взаимодействието се получава кохерентно и некохерентно разсейване на рентгеновите лъчи от електронната обвивка на атомите. При кохерентно разсейване се наблюдават рентгенови фотони с енергия равна на енергията на падащата вълна, докато при некохерентно разсейване има разлика в енергията. Дифракция от кристална решетка се получава в резултат от кохерентно разсейване на рентгенови лъчи от различни системи равнинни мрежи в кристала. Система равнинни мрежи представлява атоми от кристалната структура, подредени в плоско паралелни равнини, които се характеризират с точно определен период на повторяемост. В кристалографията такива системи от равнини се наричат семейство равнини и се означават със съответен Милеров hkl индекс.

За тълкуване на явлението дифракция от кристалната решетка се използва закона на Браг, който разглежда дифракцията като отражение от семейство равнини с индекси *hkl*:

$$n\lambda = 2d_{hkl}\sin\Theta_{hkl}$$

където *n* е цяло число, λ [Å] е дължина на вълната, d_{hkl} е разстояние между две съседни равнини с индекс *hkl*, ъгъл Θ° е половената от ъгъла на падане и отражение. Геометрично закона може да се изведе от схемата на Фиг. 2.



Закон на Браг: $n\lambda = 2d_{hkl} \sin \theta_{hkl}$

Фиг. 2. Геометрично представяне на закона на Браг за две успоредни равнини от атоми

Всяка равнина от семейството може да се разглежда като отделна равнина на отражение. Разстоянието между отделните равнини е равно на междуплоскостното разстояние d_{hkl}. Дифракция от семейство равнини е възможна само ако общата разликата в изминатия път 2Δ на вълни от две съседни равнини трябва да отговаря на 2Δ = nλ, където *n* е цяло число, а λ е

дължината на вълната на използваното лъчение. Коефициентът *n* е известен като порядък на рефлекса. Неговата стойност при пресмятането се приема за n = 1, тъй като рефлекси с порядък n > 1 може винаги да се представят като кратни на него: d_{hkl} = n.d_{nh.nk.nl}

Резултати от изследването

За определяне на кристалните фази в изследвания образец беше използвана рентгенова дифракция. Измерването беше направено на прахов рентгенов дифрактометър Bruker D8 Advance, оборудван с позиционно чувствителен твърдотелен детектор LynxEye и рентгенова тръба с меден анод (CuK α = 1.541838 Å). Фазовият състав на изследвания образец беше определен с помощта на програма DiffracPlus EVA v.12 и сравнителна база данни с референтни прахови дифрактограми ICDD PDF-2 от 2009 година. За идентификация на отделните фази бяха използвани референтни картички със следните номера: PDF # 71-4015 (Al₁₇(Fe_{3.2}Mn_{0.8})Si₂), PDF # 45-1196 (Al₁₈Mg₃W₂), PDF # 35-0773 (Mg₂Si), PDF # 82-0515 (Mg₂SiO₄) и PDF # 75-9709 (FeAl₂O₄).



Фиг. 3. Прахова рентгенова дифрактограма на композит В95



Фиг. 4. Прахова рентгенова дифрактограма на композит В95. Символите отбелязват следните фази: ● – Al₁₇(Fe_{3.2}Mn_{0.8})Si₂, ▼ – Al₁₈Mg₃W₂, ◊ – Mg₂Si, ◆ – Mg₂SiO₄, ▲ – FeAl₂O₄.

Заключение

На базата на проведеното изследване, може да се заключи че изследваният сложен по състав композит е образувал очакваните от нас фази и е в равновесно състояние.

Литература:

- 1. US патент № 5,353,708
- 2. Cooper, M., Acta Crystallogr., volume 23, page 1106 (1967)
- 3. Kerimov, K., Dunaev, S., J. Less-Common Met., volume 153, page 267 (1989)
- 4. Swanson, Tatge., Natl. Bur. Stand. (U.S.), Circ. 539, volume I, page 11 (1953) CAS Number: 7429-90-5 5. Lacks, D. J., Gordon, R. G., Phys. Rev. B: Condens. Matter, volume 48, page 2889 (1993)
- 6. Palin, E. J., Harrison, R. J., Am. Mineral., volume 92, page 1334 (2007)
- 7. Miteva, A., "On the microstructure and strengthening of aluminium and aluminium alloys", Tribological Journal BULTRIB, BULTRIB '12, 2012, Sofia, vol. 3, 2013, pp. 367-370.
- 8. Miteva, A., "On the microstructure and mechanical properties of nanocomposites", SES 2012, pp. 220-225.